



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)

Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11

Fax: 948 14 75 38

colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



EXTERPLAST

DESCRIPCION:

Revestimiento impermeable para acabado de exteriores e interiores a base de una dispersión acuosa de resina vinílica con pigmentos y extenders seleccionados.

Pintura de gran blancura y cubrición, excelente aplicabilidad y poco salpicado con rodillo.

Por su composición especial, esta pintura ofrece una gran resistencia al exterior, permite el pintado de todo tipo de fachadas. Resistente a la polución, a la luz ultravioleta y a los ataques alcalinos.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1,35 ± 0,1 Kg. / litro.

Viscosidad: 110 K.U., ±15.

Sólidos: 55% en peso, 41 % en volumen, aprox.

Color: Blanco **SATINADO**.

Posibilidad de fabricar lotes en colores según muestra. Para pequeñas cantidades, nuestro sistema tintométrico **TELPINCOLOR**.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

Sobre superficies deterioradas, poco consistentes o en las que se quiera favorecer el anclaje y la penetración,

recomendamos aplicar una mano de nuestros **LATEXCOL** o **NANOCOL** preparados según instrucciones.

Dilución: En primeras manos sin barniz fijador, es conveniente aplicar la primera capa de EXTERPLAST, diluida en un 5-10% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura.

Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor de película deseada.

Aplicación: Recomendable a rodillo. También es posible la aplicación con brocha o equipo airless (diluir de 0-10% según equipo).

Condiciones: Tª de 5-35º, H.R. < 70%

Secado, 20°C: Máximo de 2 horas para manipulación.

No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 8 m²/litro (6 m²/kilo) y mano, aprox., para 50 micras de película seca.

Brillo: Satinado, del orden del 25% a 60º.

Resistencias: Medida en ciclos de lavado el EXTERPLAST supera las 10.000 dobles pasadas según norma UNE correspondiente. Muy buena resistencia al exterior, al agua, al ensuciamiento, a la luz ultravioleta y a los ataques alcalinos.

Repintado: Con el mismo EXTERPLAST a las 3-4 horas con humedad relativa entre el 20 y el 70%.