



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

## SAYOPOL IMPRIMACION 2C (V01)



Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



### DESCRIPCION:

El **SAYOPOL IMPRIMACIÓN 2C** es un poliuretano de dos componentes, elaborado a base de resinas acrílicas endurecidas con isocianato alifático, con pigmentación anticorrosiva a base de derivados del fosfato de zinc.

Combinando 10 Kg con 1 litro del **CATALIZADOR POLIURETANO GF-406** (relación aprox. 10/1 en peso, 7/1 en volumen) resulta una imprimación anticorrosiva de altas prestaciones y excelente aplicabilidad en soportes metálicos de hierro, acero, acero galvanizado y aluminio, en sectores como calderería, construcción civil, carpintería y estructura metálica, máquina herramienta, automoción, etc.

### CARACTERISTICAS:

**Densidad:** 1,41 Kg/Lt,  $\pm 0,1$ , la base.  
1,35 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

**Viscosidad:** 82 K.U.,  $\pm 10$ , la base.  
75 K.U., aprox., la mezcla.

**Sólidos:** 65,4% en peso, 46% en vol.,  
de la mezcla, aprox., para el color  
Blanco.

**Color:** Blanco.

Otros a convenir para lotes completos.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Los soportes de hierro o acero deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco.

Sobre aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasará con disolventes o detergentes de  $\text{pH} < 9,5$ , aclarando después.

**Relación de mezcla:** 10 Kg con 1 Lt de Catalizador Poliuretano GF-406.

**Vida de mezcla:** Superior a 6 horas.

**Dilución:** Con Disolvente Poliuretano D-202.

**Aplicación:** A pistola aerográfica, previa dilución hasta 20"-25" Copa Ford nº 4 con un 25-35 % de D-202, en volumen, aprox.

Con equipo "airless", ajustar con 0-10% de D-202, según equipo utilizado.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

**Condiciones:** T > 10°C, H.R. < 85%

**Secado, 20°C:** No pegajoso, 2-3 hr.

Para repintar, 18 horas mínimo y no más de 30 días.

Total, 7 días a 20°C.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 8.52 m<sup>2</sup>/Lt., para 40 micras secas.

**Brillo:** Mate sedoso, del orden del 10% (a 60°).

**Adherencia:** Gt-0 (total), según INTA 160299, en acero, acero galvanizado e incluso sobre aluminio.

**Resistencias:** Buenas al agua, ácidos diluidos, álcalis, aceites, algunos disolventes, etc. Buena resistencia mecánica. Buena resistencia al amarilleamiento.

**Repintado:** Preferentemente con productos de dos componentes como el Sayoepoxi HS 80, Sayoepoxi Esmalte, Sayopol, Sayopol MX, etc. Si es posible, efectuaremos el repintado antes de 48 hr y, de cualquier forma, no lo demoraremos más de 30 días.