



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



REVESTIMIENTO ACRILICO (V06)

DESCRIPCIÓN:

Revestimiento impermeable para acabado de interiores y exteriores a base de copolímeros estireno-acrílicos que combinan dureza y resistencia con elasticidad y adherencia, con pigmentos y cargas seleccionados de alta estabilidad a la intemperie. El producto está modificado para aumentar la resistencia al agua y a los álcalis. El acabado es suave, homogéneo y de un mate profundo, sin rebullos, que no resalta posibles defectos o irregularidades del soporte

CARACTERÍSTICAS:

Densidad: 1,55 Kg/Lt, $\pm 0,10$.

Viscosidad: 100 K.U., ± 10 .

Sólidos: 60%, aprox., en peso.
40%, aprox., en volumen

Color: A convenir para lotes completos.

APLICACIÓN:

Preparación de la superficie: La superficie a pintar debe estar firme, sin partículas sueltas, salitre, polvo, restos de pintura y limpia, sin aceites, grasas, desencofrantes u otra suciedad.

La aplicación de un barniz impregnador al agua de partícula fina, como nuestro

NANOCOL, mejorará la penetración y prestaciones del sistema completo.

Dilución: Es conveniente aplicar la primera capa de REVESTIMIENTO ACRILICO, diluida en un 10-15% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura.

Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor deseado.

Aplicación: Principalmente, con equipo airless (diluir de 0-10% según equipo). También brocha o rodillo.

Condiciones: T^a de 5-35°, H.R. < 70%

Secado, 20°C: Total, 75 min., aprox.
No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 4 m²/litro, aprox. (100 micras).

Brillo: Mate profundo, del orden de 1,5% a 85° (aplicado barra 8 cartulina).

Resistencias: Todas las materias primas (resinas, aditivos y pigmentos) han sido seleccionadas buscando la mejor adherencia, durabilidad y resistencia a la intemperie. La resistencia al frote húmedo es buena, >10.000 ciclos de lavado para 100 micras secas, según UNE-EN ISO 11998:2002 (Clase 3 según clasificación UNE-EN 13300).

El índice de transmisión de agua líquida es <0,1 kg/(m²xh^{1/2}), clasificación III (Baja), según norma UNE-EN 1062-3.

La velocidad de transmisión de agua-vapor es ≈ 200 g/m²día, clasificación I (Alta), según norma UNE-EN ISO 7782-3.

Según nuestra experiencia, la permeabilidad al CO₂ esperada, según norma UNE-EN-1062-6, sería <5 gr./(m²xd), clasificación C1, según norma UNE-EN 1062-1.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **B-S1,d0** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17053/3.

Repintado: Con el mismo REVESTIMIENTO ACRILICO a las 3-4 horas con humedad relativa a 20° menor del 70%.

Finura de molienda HEGMAN: >4.

Aspecto: Liso mate, con excelente igualación.