



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

SATINADO ECOPLUS (V02)



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



DESCRIPCION:

Revestimiento impermeable para acabado de interiores y exteriores a base de una dispersión acuosa de resina vinílica con pigmentos y extenders seleccionados. Pintura de gran blancura, buena cubrición, excelente aplicabilidad y poco salpicado con rodillo.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1,20 ± 0,1 Kg. / litro.

Viscosidad: 105 K.U., ±10.

Color: Blanco SATINADO BAJO.

Posibilidad de fabricar lotes en colores según muestra. Para pequeñas cantidades, nuestro sistema tintométrico TELPINCOLOR.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

Sobre superficies deterioradas, poco consistentes o en las que se quiera favorecer el anclaje y la penetración, recomendamos aplicar una mano de

nuestros LATEXCOL o NANOCOL preparados según instrucciones.

Dilución: En primeras manos sin barniz fijador, es conveniente aplicar la primera capa de SATINADO ECOPLUS, diluida en un 5-10% de agua para favorecer la penetración y el anclaje de la pintura.

Las manos siguientes, se aplicarán puras o con muy poca agua, hasta obtener el espesor de película deseada.

Aplicación: Recomendable a rodillo. También es posible la aplicación con brocha o equipo airless (diluir de 0-10% según equipo).

Condiciones: Tª de 5-35°, H.R. < 70%
Secado, 20°C: Máximo de 2 horas para manipulación.

No aplicar si hay riesgo de lluvias y/o heladas, antes de su secado completo.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 7-8 m²/litro y mano, aprox., para 40 micras de película seca.

Brillo: Satinado Bajo, del orden del 7% a 60° y 45% a 85°

Resistencias: Medida en ciclos de lavado el SATINADO ECOPLUS supera las 10.000 dobles pasadas según norma UNE correspondiente. Buena resistencia al exterior, al agua, al ensuciamiento, a la luz ultravioleta y a los ataques alcalinos.

El producto ha sido clasificado en los ensayos de reacción al fuego como **B-S1,d0** según norma EN 13501-1:2007 + A1:2009; Ensayo realizado por Fundación Gaiker con el número P-14-17055/3.

Repintado: Con el mismo SATINADO ECOPLUS a las 3-4 horas con humedad relativa entre el 20 y el 70%.