



PINTURAS COLAMINA

# FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

## SAYOEPOXI HS 80 (V01)



Ctra. Artica, s/n  
Polígono San Cristóbal  
31013 Artica (Navarra)  
Tfno.: 948 12 01 75  
948 12 14 11  
Fax: 948 14 75 38  
colamina@pinturascolamina.com  
www.pinturascolamina.com



### DESCRIPCIÓN:

El **SAYOEPOXI HS 80** es un recubrimiento/mastic de dos componentes elaborado a base de resinas epoxídicas modificadas, endurecidas con aminas polímeras, de altos sólidos y alto espesor. (HS/HB).

Combinado 1/1 en peso con nuestro **ENDURECEDOR EPOXI HS 80**, se recomienda como capa gruesa intermedia, como pintura de terminación o incluso como mano única en el pintado de cisternas, vagones, tanques, estructuras metálicas, torres, puentes, etc., a los que proporciona una excelente protección mecánica y química.

Presenta una excelente adherencia sobre acero (incluso oxidado), acero galvanizado, fibrocemento y hormigón (incluso húmedo), varios tipos de baldosas o gres y otros soportes.

El curado es relativamente lento y, al exterior, calea.

### CARACTERÍSTICAS:

**Densidad:** 1,42 Kg/Lt, aprox, la mezcla

**Viscosidad:** 105 K.U., ±10, la base  
95 KU., aprox., la mezcla

**Sólidos:** 87,4% en peso, 79,6% en vol., de la mezcla, aprox.

**Color:** A especificar bajo pedido.

### APLICACION:

**Preparación de la superficie:** Los soportes metálicos deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco. Tendremos en cuenta que, aunque esto no sea posible, el **SAYOEPOXI HS 80** tiene buena adherencia sobre superficies oxidadas con óxido firmemente adherido, esto es, cepillado.

Imprimaciones epoxi anticorrosivas, ricas en zinc o similares, reforzarán las características generales del sistema

**Relación de mezcla:** 1/1, tanto en peso como en volumen, con el **Endurecedor Epoxi HS 80**. Se recomienda una homogeneización total ya que las partes sin combinar no endurecen nunca.

**Vida de mezcla:** 3 horas, aprox.

**Dilución:** 0-5% de disolvente epoxi, según equipo utilizado.

**Aplicación:** Preferentemente con pistola airless mínima 30/1, con boquilla de 0,021" o mayor y presión de salida de 120 Kg/cm<sup>2</sup> o superior.

También con aerográfico de calderín presurizado y boquilla de Ø 2,5 mm., y brocha o rodillo en pequeñas obras.

**Condiciones:** T > 5°C, H.R. < 90%

**Secado, 20°C:** No pegajoso, 10-12 hr. Para repintar, 24 hr. Total 7 días.

### PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 4,5 m<sup>2</sup>/Kg. (6,4 m<sup>2</sup>/Lt), para 125 micras, que es el espesor recomendado. Se pueden conseguir 200-300 micras sin descuelgue en una mano.

**Brillo:** Medio, del orden del 50% (a 60°). Al exterior amarillea y calea.

**Adherencia:** Excelente en acero (incluso oxidado), galvanizado, hormigón (incluso húmedo), soportes cerámicos y otros.

**Resistencias:** Muy buenas al agua, ácidos diluidos, álcalis, aceites, algunos disolventes, etc. Alta resistencia mecánica.

**Repintado:** Si fuera necesario, con el **Sayoeepoxi Esmalte** o, en exposición al exterior, con nuestros poliuretanos acrílicos **SAYOPOL**. Otros casos, consultar.