



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

SAYOEPOXI IMPRIMACION 2C (V02)



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



DESCRIPCION:

El **SAYOEPOXI IMPRIMACIÓN 2C** es un producto epoxi de dos componentes, elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas, con pigmentación anticorrosiva a base de derivados del fosfato de zinc.

Elaborada según directrices de la norma UNE 48271.

Combinando en proporción 4/1 en volumen con el **CATALIZADOR EPOXI GF-530**, resulta una imprimación de altas prestaciones y excelente aplicabilidad sin descuelgue en soportes metálicos de hierro, acero, acero galvanizado e incluso aluminio, en sectores como calderería, construcción civil, carpintería y estructura metálica, máquina herramienta, automoción, etc.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1,52 Kg/Lt, $\pm 0,1$, la base.
1,40 Kg/Lt, aprox., la mezcla.

Viscosidad: 95 K.U., ± 10 , la base.
85 K.U., aprox., la mezcla.

Sólidos: 69,6% en peso, 51,1% en vol., de la mezcla, aprox., para el color Gris.

Color: Gris y Rojo Oxido. Otros, consultar.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Los soportes de hierro o acero deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco.

Sobre aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasará con disolventes o

detergentes de pH < 9.5, aclarando después

Relación de mezcla: 4/1 en volumen (6,6/1 en peso) con **Catalizador Epoxi GF-530**. Un tiempo de inducción o premezcla de 15-25 minutos antes de pintar podría favorecer las propiedades y, sobre todo, el aspecto final de las piezas imprimadas.

Vida de mezcla: Superior a 8 horas.

Dilución: Con **Disolvente Epoxi D-213**

Aplicación: A pistola aerográfica, previa dilución hasta 20-25" C.F. nº4 con un 35-40% de **D-213** (vol.), aprox. Con equipo "airless", ajustar con 0-15% de **D-213**, según equipo utilizado.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 85%

Secado, 20°C: No pegajoso, 1,5-2 hr.

Para repintar, 18 horas mínimo y no más de 30 días.

Total, 7 días a 20°C.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 12,78 m²/Lt., para 40 micras secas. Se consiguen sin problemas espesores de 60-80 micras y superiores sin descuelgue.

Brillo: Mate sedoso, del orden del 5-10% (a 60°).

Adherencia: Gt-0 (total), según INTA 160299, en acero, acero galvanizado e incluso sobre aluminio.

Resistencias: Muy buenas al agua, ácidos diluidos, álcalis, aceites, algunos disolventes, etc. Buena resistencia mecánica.

Repintado: Preferentemente con productos de dos componentes como el **Sayoeepoxi HS 80**, **Sayoeepoxi Esmalte**, **Sayopol**, **Sayopol MX**, etc. Si es posible, efectuaremos el repintado antes de 48 hr. y, de cualquier forma, no lo demoraremos más de 30 días.