



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02



Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



PINTURA RICA EN ZINC (V02)

DESCRIPCION:

La **PINTURA RICA EN ZINC** está elaborada a base de resinas de éster epoxi de un componente y elevadas concentraciones de zinc en polvo, que proporciona una gran resistencia a la oxidación debido al efecto de protección catódica o "galvanización en frío".

Sus excelentes resistencias a la oxidación, al agua, al salitre, vapores industriales, etc., lo hacen muy recomendable para el tratamiento anticorrosivo de estructuras metálicas, maquinaria, tuberías, depósitos, silos, etc.

También para la reparación de soldaduras, cortes o zonas dañadas de galvanizado.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 2,45 Kg/Lt, $\pm 0,1$.

Viscosidad: 95 K.U., ± 10 .

Sólidos: 85% en peso, 54.4%, en volumen, aprox.

Color: Gris ceniza característico.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Los soportes de hierro o acero deberán granallarse hasta grado Sa2½, esto es, metal casi blanco. También es posible la eliminación del óxido mediante cepillado enérgico o algún método similar.

Aplicación: Preferentemente equipo "airless" con paso mínimo de 0,017", previo ajuste de la viscosidad con un 0-10% de **D-215, Disolvente Sintéticos S/R** (en volumen), según equipo utilizado.

Para pequeños trabajos también puede usarse pistola aerográfica, previo ajuste de la viscosidad a 30-40" C.F. nº4 con un 10-15% de **D-215**, (vol), aprox., y usar boquilla de Ø 2mm.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

Mantener la agitación para evitar la deposición del Zinc.

Espesor recomendado: 50 micras secas, +/-10.

Secado, 20°C: Al tacto, 1-2 horas.

Para repintar, 24 horas.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 4.44 m²/Kg., aprox., para 50 micras secas.

Brillo: Mate típico.

Adherencia: Excelente sobre soportes granallados.

Resistencias: Buena resistencia a la intemperie y a la oxidación, al agua y a los ambientes industriales agresivos.

Repintado: Transcurridas 24 horas, con esmaltes sintéticos, como nuestro **ESMALTE ALQUIDICO** (de brocha), **SAYORAPID** (de pistola). También con epoxis como nuestro **SAYOEPOXI** o poliuretanos como nuestro **SAYOPOL**, etc.