



PINTURAS COLAMINA

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09

REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n
Polígono San Cristóbal
31013 Artica (Navarra)
Tfno.: 948 12 01 75
948 12 14 11
Fax: 948 14 75 38
colamina@pinturascolamina.com
www.pinturascolamina.com



PINTURA GALVANIZANTE (V01)

DESCRIPCION:

La **PINTURA GALVANIZANTE** está elaborada a base de resinas de resinas especiales modificadas y alta concentración de zinc en polvo y de aluminio, que proporcionan una gran resistencia a la oxidación debido al efecto de protección catódica o "galvanización en frío", a la vez que un acabado metálico en parte similar al del acero galvanizado.

Sus excelentes resistencias a la oxidación, al agua, al salitre, vapores industriales, etc., lo hacen muy recomendable para el tratamiento anticorrosivo de estructuras metálicas, maquinaria, tuberías, depósitos, silos, etc., y especialmente para la protección de soldaduras, cortes o zonas dañadas del acero galvanizado.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1.75 Kg/Lt, $\pm 0,15$.

Viscosidad: 100 K.U., ± 15 .

Sólidos: 71.4% en peso, 44.7%, en volumen, aprox.

Color: Gris metálico tipo, imitación del acero galvanizado.

Sobre aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasará con disolventes o detergentes de $\text{pH} < 9.5$, aclarando después.

Aplicación: Para pequeños trabajos puede usarse pistola aerográfica, previo ajuste de la viscosidad a 30-40" Copa Ford nº 4 con un 10-15% de D-215, (vol.), aprox., y usar boquilla de \varnothing 2mm.

A brocha o rodillo, diluir 0-10 %.

Mantener la agitación para evitar la deposición del Zinc.

Espesor recomendado: 50 micras secas, ± 10 .

Secado, 20°C: Al tacto, 1-2 horas.

Para repintar, 24 horas.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Los soportes de hierro o acero deberían desengrasarse perfectamente y, si es caso, granallarse hasta grado Sa 2½, esto es, metal casi blanco.

También es posible la eliminación del óxido mediante cepillado enérgico o algún método similar.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 5.11 m²/Kg., aprox., para 50 micras secas.

Brillo: Metálico típico.

Adherencia: Excelente sobre soportes granallados.

Resistencias: Buena resistencia a la intemperie y a la oxidación, al agua y a los ambientes industriales agresivos.

Repintado: Transcurridas 24 horas, con la misma **PINTURA GALVANIZANTE**, para conseguir más uniformidad o mayor espesor, pero manteniendo el aspecto metálico del acabado.