

FICHA TÉCNICA

ET-PG-06-00-02

FECHA: ABRIL 09 REVISIÓN: 02

Ctra. Artica, s/n Polígono San Cristóbal 31013 Artica (Navarra) Tfno.: 948 12 01 75 948 12 14 11 Fax: 948 14 75 38 colamina@pinturascolamina.com





DESCRIPCION:

Pintura elaborada a base de resinas alquídicas, de gran cubrición, satinada, elasticidad y resistencia al amarilleo.

Gran facilidad de aplicación, especialmente cuando se aplica a brocha con buena nivelación y ausencia de cordón.

Indicada para el acabado de superficies de madera, albañilería y metálicas con un grado de suciedad muy elevado, como bares, restaurantes o fábricas viejas.

CARACTERISTICAS:

Densidad: 1,36 Kg/Lt, ±0,1, según

colores.

Viscosidad: 95 K.U., ±10.

Sólidos: 51% en volumen aprox.

Colores: Blanco

Otros, bajo pedido, para lotes completos.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia.

Sobre soporte de hierro o acero, se recomienda aplicar previamente una imprimación anticorrosiva tipo nuestras A-500, Kartprimer o Kartprimer Extra.

Sobre madera, aplicar nuestra Selladora y lijar.

Sobre otros soportes, consultar.

Aplicación: A brocha, rodillo y pistola aerográfica, previo ajuste de la viscosidad con disolvente.

Dilución: A brocha o rodillo, aplicar en forma de suministro o diluido hasta con un 5-10% de DISOLVENTE D-8, Disolvente de Sintéticos y Grasos. A pistola aerográfica, rebajar hasta 20-25" Copa Ford nº 4, con un 25-30%, aprox., de nuestro disolvente D-215, Disolvente Sintéticos Secado Rápido.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 80% Secado, 20°C: Al polvo, 30-50 minutos. No pega, 5-6 horas. Para repintar, 24 horas.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: entre 14 y 17 m2/litro y mano, para 30 micras secas.

Brillo: Alto.

Adherencia: Buena sobre superficies correctamente preparadas.

Repintado: Con el mismo BARSAN o nuestro ESMALTE ALQUÍDICO, transcurridas 24 horas.